



REKOMMENDERADE VERKTYG

036-T: Verktöjssats för renovering av styrningen

- . A: Kon för montering av packningarna
- . B: Fäste för montering av fyrkantspackningar
- c: Fäste för montering av läpptätning
- . D: Cylinder för borttagning av fyrkantspackningar
- . E: Kon för montering av ventilen
- . F: Stöd för montering av ventilen



Arbetsbeskrivningen för renovering av en servoventil används bara i färdigställelse av oljeläckage i ventilhuset.

Byt servoventilen i följande fall:

- spår vid (b) genom slitage av läpptätningen
- oxidering vid (b) läpptätningssområdet
- yttre oljeläckage vid (a) mellan axeln och rotorn Fig. I och III

DEMONTERING

Demontera Fig. I locket (1) med hjälp av en skruvmejsel.

Separera Fig. II rotorn från huset, genom att slå på ventils ytterände.

Kontrollera Fig. III läpptätningssområdets skick vid (a).

Demontera:

- på rotorn **Fig. III** och
- de tre packningarna (2)
- på huset **Fig IV**
 - läpptätningarna (3)
 - låsringen (6)
 - läpptätningen (5)

Blås igenom delarna omsorgsfullt.

Använd tvättbensin vid rengöring.

MONTERING

Montera på ventilhuset (4) **Fig. VI**

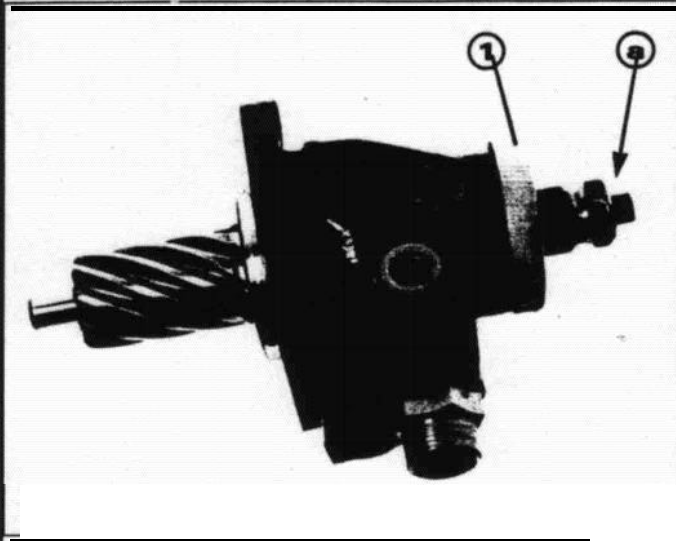
- läpptätningen (5) med hjälp av verktyget **9036-T.C**
- låsringen (6)
- **fetta** lätt in läpptätningarna



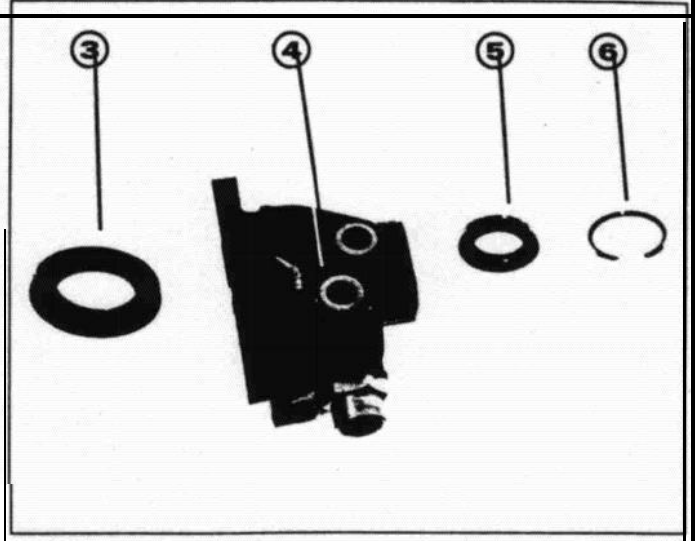
10

XM
444-3/2

3

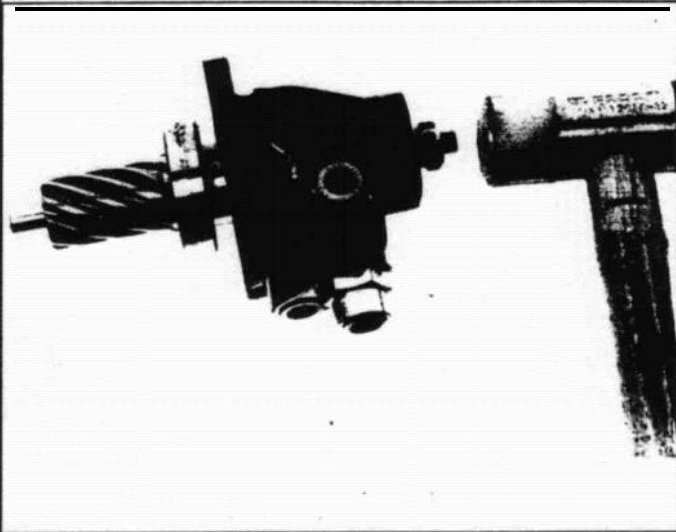


2-361



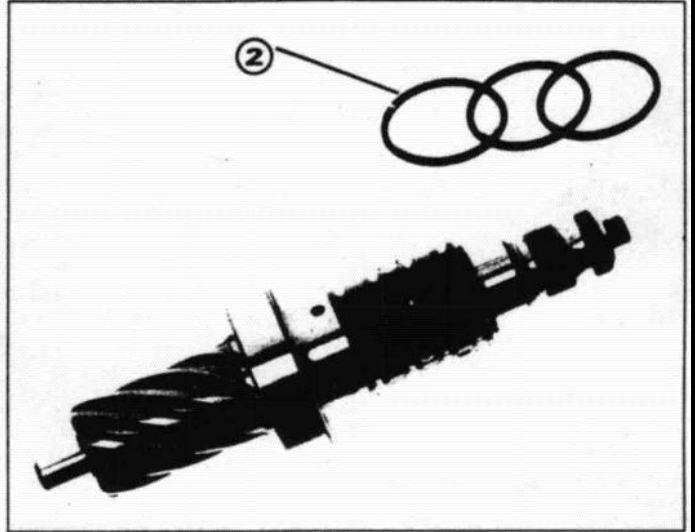
92-364

IV



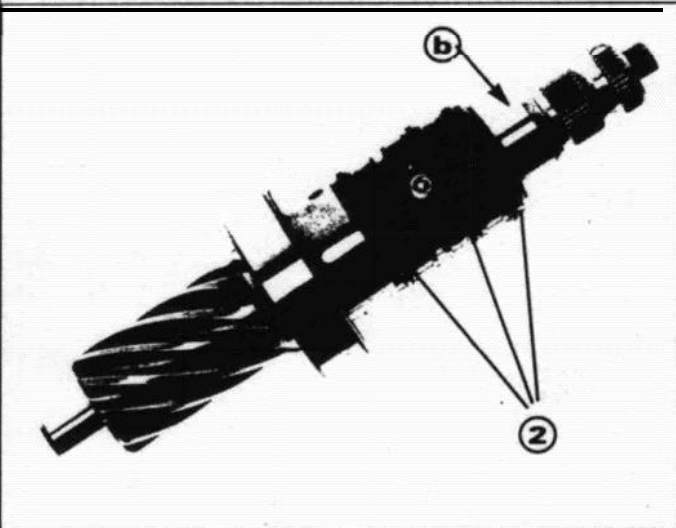
2-363

II



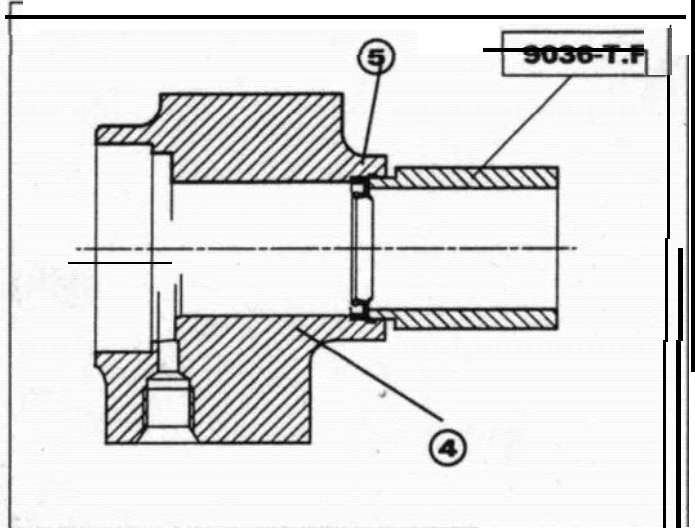
2-366

V

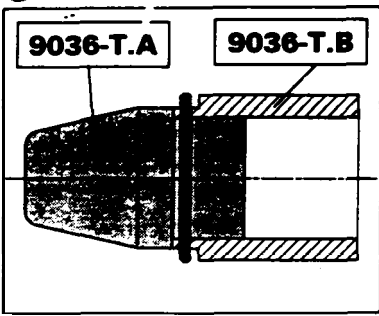


2-365

III

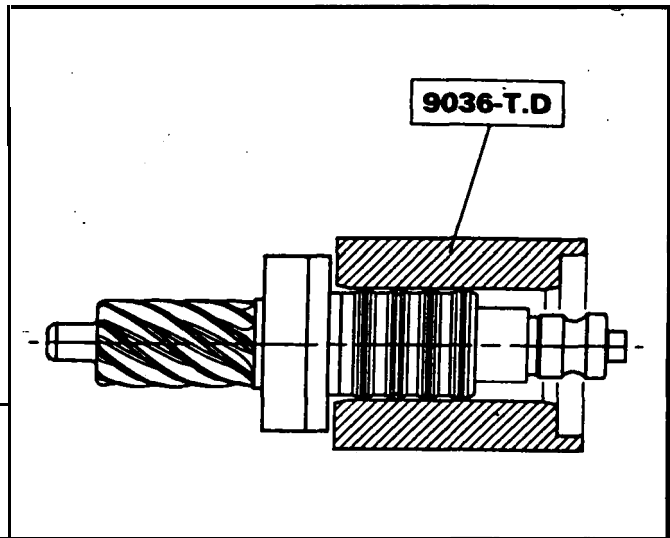


Y 455
121. Fin. 4



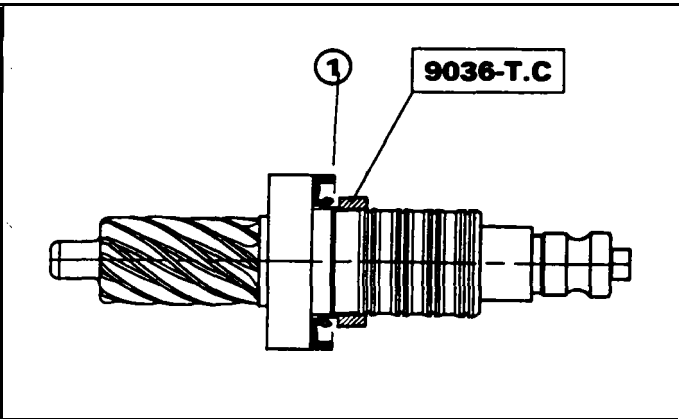
Y 44-025 - fig. 8

I



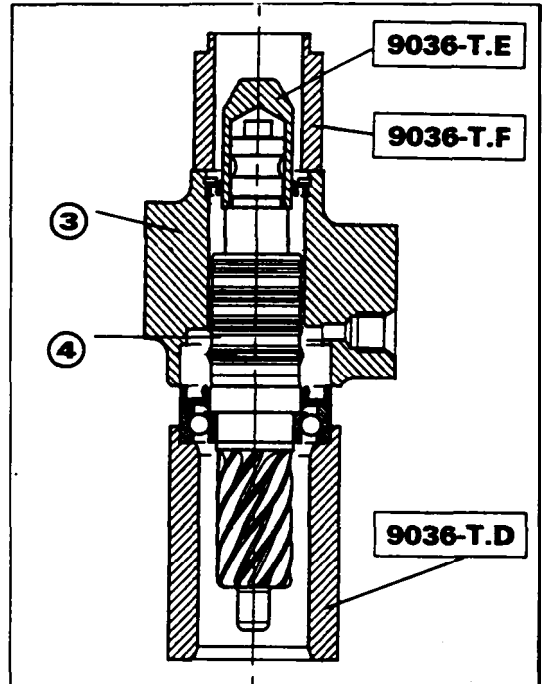
Y 44-020 - fig. 3

V



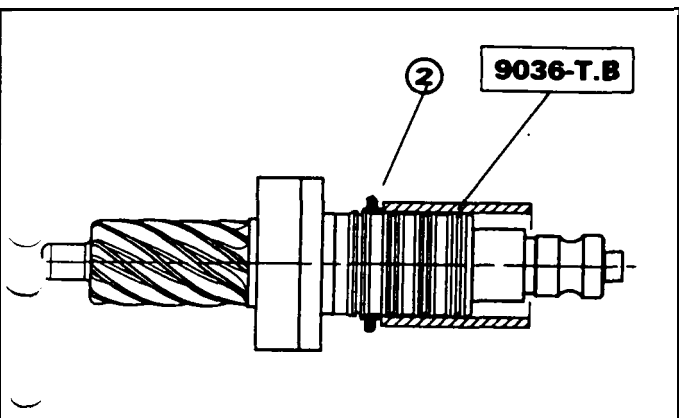
Y 44-018 - fig. 1

II



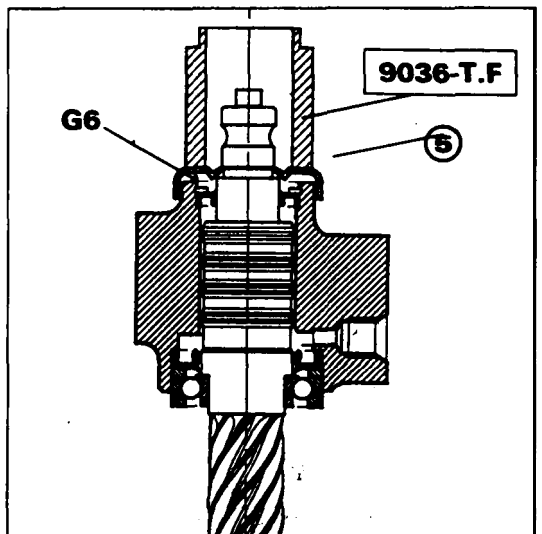
Y 44-022 - fig. 5

VI



Y 44-019 - fig. 2

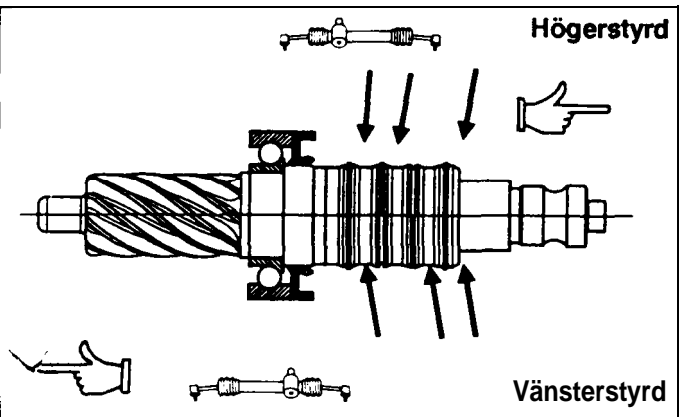
III



Y 44-023 - fig. 6

VII

SY 20 c2



Y 44-024 - fig. 7

IV



Olja in packningarna och verktygen med hydraulolja **LHM Plus** före monteringen.

Packningarna sätts **på** plats **på** verktygen **9036-T.B.** och **9036-T.C.** med hjälp av tonen **9036-T.A.** Fig I.

Montera läpptätningen (1) på rotorn med verktyget **9036-T.C.** **Fetta** in tätningens äppar före monteringen Fig. II.

Montera tätningarna (2) i spåren med verktyget **9036-T** Fig II.

Se till att mittpackningen kommer i rätt läge Fig. IV.

Ginsterstyrning: 2:a spåret

Högerstyrning: 3:e spåret

Packningen töjs ut vid monteringen på verktyget och förblir sedan uttöjd. Återställ dess ursprungliga storlek med verktyget **9036-T.D.** Fig. V.

Olja in verktyget och sätt det försiktigt på packningen, samtidigt som man är noga ned att hålla packningen kvar i sitt spår.

Gör några spiralformade rörelser.

Gå från packning till packning, med början av den som sitter närmast lagret.

Montera ventilen:

- olja in de tre fyrkantstätningarna och ventilhusets hål
- montera konen **9036-T.E.** på rotorns splines
- sätt rotorn (4) i huset (3) och se till att tätningarna kommer på plats.

Med pressverktyg:

- montera ventilen på verktyget **9036-T.D.**
- montera verktyget **9036-T.F.** på ventilhuset
- sätt lagret på plats. Verktyget **9036-T.D.** bestämmer lagerets placering.

Montera Fig VII locket (5) med verktyget **9036-T.F.** Fyll läpptätningens överparti med fett G6.